

仕様

名称	エアータッパーWIDE 縦向き1Way	エアータッパーWIDE 縦・横向き2Way
型式	AW-M8 AW-M12	AW2-M8 AW2-M12
適応タップ・付属タップコレットチャック	M3 M4 M5 M6 M8 M3 M4 M5 M6 M8 M10 M12	M3 M4 M5 M6 M8 M3 M4 M5 M6 M8 M10 M12
エアーマーター回転数	700RPM (回転数は一定) 400RPM (回転数は一定)	700RPM (回転数は一定) 400RPM (回転数は一定)
トルク	約17N・m 約24N・m	約17N・m 約24N・m
エアーマーター軸サイズ	モールステーパ B12 (ショート)	
加工範囲・可動範囲	加工範囲 半径約200~900mm 可動範囲 半径約90~980mm、上下480mm	
動力源	圧縮空気 6~8kg/cm ² (85~114psi / 0.6~0.8MPa)	垂直精度 ±1°
重量	約12kg ・ 操作用ガスダンパー ガス反力 500N	アーム素材 アルミ合金 6063
エアユニット	使用温度範囲	-10~60°C
	設定圧力範囲	0.5~10kg/cm ² (7~142psi / 0.05~1MPa)
	ろ過度 (μm)	5μm
	貯油量	125cc タービン油1種 (ISO VG32相当) ※オイルは別途ご用意ください。
	ドレン方式	セミオートドレン (0.5kg/cm ² 以下で自動排出)
エア供給口	ハイカプラー プラグ1/4 (ホースサイズ内径φ6.5×外径φ10)	

追加オプション仕様

名称	アダプター付きドリルチャック		名称	マグネット付きスタンド
型式	DRILL10	DRILL13	型式	MGS400S
適応ドリルサイズ	φ0.8~10.0	φ1.2~13.0	マグネット吸着力・安全係数	吸着力400kg ・ 安全係数3
ジャコブステーパ軸サイズ	JT2 (ショート)	JT6	重量	約12kg
ドリルチャック	ユキワ精工製	ユキワ精工製	使用条件	取り付け鋼材の厚み9mm 以上

*ドリルでの穴あけについては、下方向に押しつける強い力が必要なため非推奨

名称	特殊用途タップコレットチャック		
仕様	JISM1.4~2.6共通	管用1/4インチ	管用1/8インチ
型式	TKM2	TK1/4	TK1/8
シャンク径	φ3×□2.5	φ11×□9	φ8×□6

(注1) M2.6以下のタップ加工はタップが折れやすくなりますので、注意してご使用ください。
(注2) 平行タップ【PS (RP)、PF(G)】以外のテーパータップ【PT (Rc)、NPT】は、エアータッパー WIDEに深さの位置決め機能が付いていないため不向きです。

タップサイズ表 (JISメートルねじ)

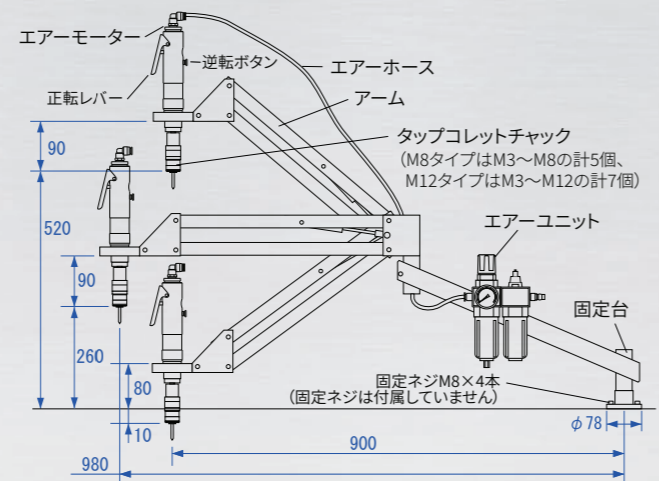
適応: ハンドタップ、スパイラルタップ、ポイントタップ、ロールタップ

タップコレットチャック	シャンク径(φ) シャンク四角部幅(□)	タップ下穴目安径(mm)
*M1.4~2.6	φ3×□2.5	1.1~2.15
M3	φ4×□3.2	2.40
M4	φ5×□4	3.25
M5	φ5.5×□4.5	4.1
M6	φ6×□4.5	5.0
M8	φ6.2×□5	6.8
M10	φ7×□5.5	8.5
M12	φ8.5×□6.5	10.2
*管用1/8インチ	φ8×□6	8.7 (平行タップ)
*管用1/4インチ	φ11×□9	11.7 (平行タップ)

*は追加オプション品です。
ユニファイ(インチ)、DIN等のタップは上記メートルねじタップのシャンクサイズと同じであれば使用できます。上記以外のサイズについては、オプション品のアダプター付きドリルチャックをご使用ください。

セット内容

- ・エアユニット (フィルター付きレギュレーター&ルブリケーター)
- ・タップコレットチャック (5個または7個)
- ・エアーマーター ・アーム ・エアーステーパ ・固定台



M8タイプとM12タイプの違い

適応タップサイズとエアーマーターの回転数が異なります。

M8タイプ・・・適応タップサイズ M3 M4 M5 M6 M8、エアーマーター回転数 700RPM
M12タイプ・・・適応タップサイズ M3 M4 M5 M6 M8 M10 M12、エアーマーター回転数 400RPM

小径タップ加工には回転速度が速く作業効率の高いM8タイプ、
大きなタップ加工には回転速度が落ちますがよりパワーのあるM12タイプが適しています。

WEBで検索

エアータッパーWIDE 🔍 検索

・タップ加工動画
・オプションの詳細 等

Pneumatic Tapping Machine

エアータッパーWIDE

大きなワークから小物まで加工できる

垂直精度±1°の正確・簡単タップ加工



圧縮空気の動力源

安全トルククラッチ機構

工具不要のワンタッチタップ交換

軽い操作性

半径980mmの広い操作範囲

新機種
縦・横向き加工

加工動画・製品詳細



代理店

TOEI 東栄工業株式会社
http://www.toei-kk.co.jp/

721-0961 広島県福山市明神町1-8-22
TEL(084)921-9777 FAX(084)921-9776

縦向き1Way

どの位置にタップを持ってきても
垂直精度±1°の
正確・簡単タップ加工

型式 AW-M8

モーター回転数：700RPM（回転数は一定）
適応タップ：M3 M4 M5 M6 M8

型式 AW-M12

モーター回転数：400RPM（回転数は一定）
適応タップ：M3 M4 M5 M6 M8 M10 M12

各タップコレットチャック付属



縦・横向き2Way

垂直・水平 両方が加工できる

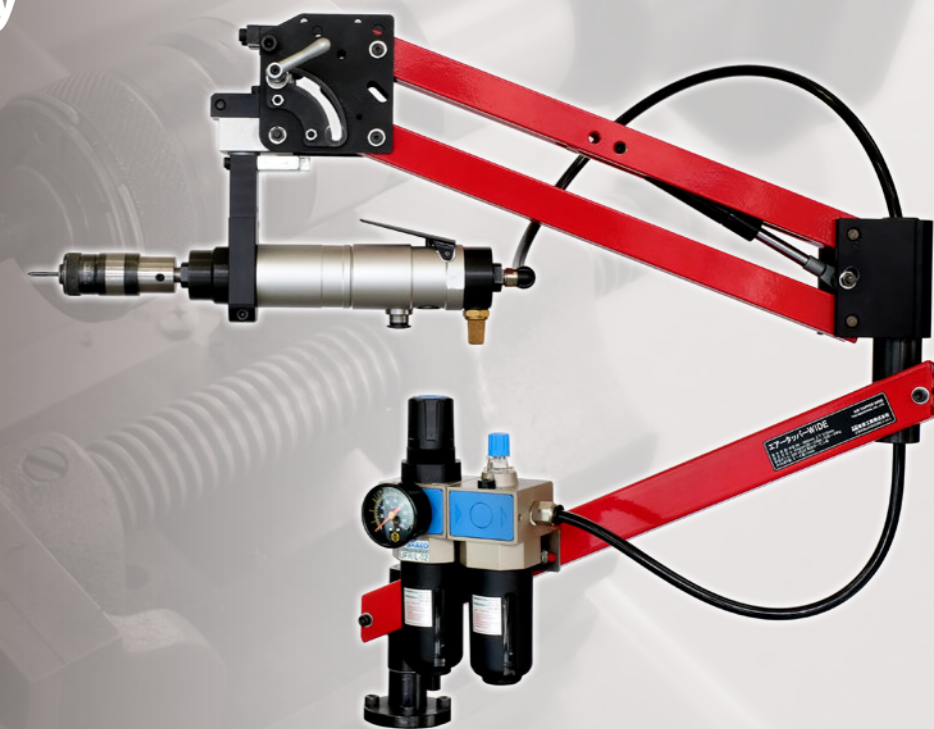
型式 AW2-M8

モーター回転数：700RPM（回転数は一定）
適応タップ：M3 M4 M5 M6 M8

型式 AW2-M12

モーター回転数：400RPM（回転数は一定）
適応タップ：M3 M4 M5 M6 M8 M10 M12

各タップコレットチャック付属



タップ加工時のこんな悩みも エアータッパーWIDEで解決!

- ・大きな板がボール盤のポストに当たり加工できない
- ・ハンドツールでタップが斜めにたち不良を出した

- ・タップが斜めになったり摩耗が原因でタップが折れる
- ・経験の少ない社員に加工を頼みたいがハンドツールでは難しい

設置が容易な圧縮空気の動力源、 軽い操作感

動力源は圧縮空気のみで設置・導入が容易。
軽快な作業性で作業負担を軽減させます。

工具不要のワンタッチタップ交換

タップはチャックに差し込むだけで交換できるワンタッチ交換式。
タップコレットチャックの装脱着も工具不要です。



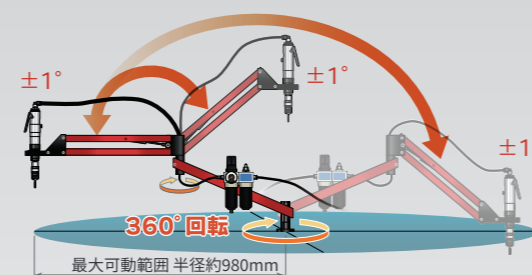
クイックチェンジホルダー タップコレットチャック
スライドさせて
タップコレットチャックを
ワンタッチ脱着
タップは差し込むだけで
固定できます

安全トルククラッチ機構

タップコレットチャックは過負荷がかかったり止まり穴にタップの先端が当たるとクラッチ機構が働き、空転してタップの折損を防ぎます。

最大直径1960mmの広い可動範囲

伸縮自在なアームの加工範囲は半径約200～900mm。
可動範囲は半径約90～980mm、上下480mm。
360°が操作範囲のため、大きなワークから小物まで柔軟に対応できます。



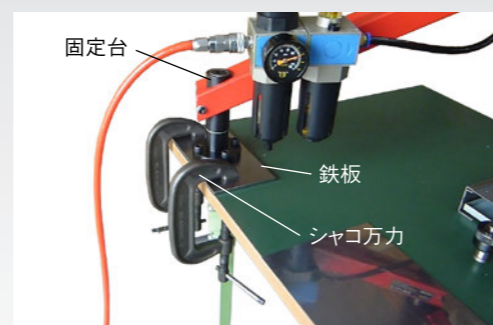
垂直精度±1°

タップ部をどの位置に持っても垂直を保ちます。
ハンドツールのようにタップが斜めにたつことなく、安定した加工が行えます。

シャコ万力を使った固定方法

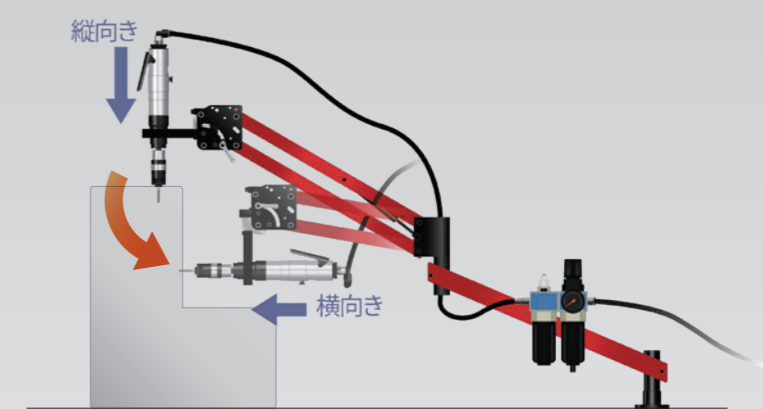
付属の固定台に大きめの鉄板を取り付け、シャコ万力でしっかり固定すればどこへでも移動できます。

※鉄板は別途ご用意ください。



縦・横向き2Wayで水平加工ができる

『縦・横向き2Way』はエアーマーターの角度を変えて垂直、水平両方の加工ができます。
モーター角度が水平の時は左右フリーアングルで動かせます。



追加オプション品

特殊用途 タップコレットチャック

- ・JIS M1.4～2.6タップ用
- ・管用1/8インチタップ用
- ・管用1/4インチタップ用

アダプター付きドリルチャック

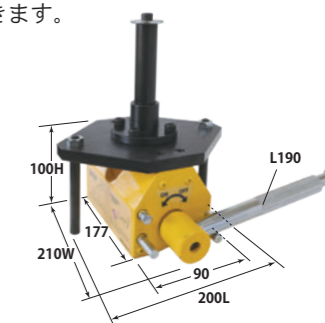
面取り用途や特殊シャンク径のタップ等にお勧めです。



※ドリルでの穴あけは、下方向に押しつける強い力が必要なため、不向きです。

マグネット付きスタンド

固定台付き永久磁石マグネット。吸着ON/OFFの切り替えレバーにより、速やかな固定ができます。



追加オプション品の詳細な仕様は背面をご覧ください。